

## 7. Гарантийные обязательства

- 7.1. **Гарантийный срок 60 месяцев** исчисляется с даты продажи конечному потребителю, при условии соблюдения потребителем требований к монтажу и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.
- 7.2. **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя или в результате нарушения правил установки и эксплуатации, особенно указанных в п.п. 5.2, 5.3, 5.5, 6.2 данного паспорта.**
- 7.3. Для предоставления гарантийных условий обязательно наличие
- **паспорта с гарантийным талоном с указанием даты продажи,**
  - **подписи и штампа торгующей организации,**
  - **накладной или товарного чека.**
- 7.4. На комплектующие и составные части изделия, замененные продавцом (уполномоченным сервисным центром) при его ремонте, устанавливается гарантийный срок равный оставшейся части гарантийного срока на данное изделие. При этом на само изделие продолжается прежний гарантийный срок.

Гарантийный талон к накладной № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

### ВЕНТИЛИ РАДИАТОРНЫЕ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, Тип EU.ST6122, EU.ST6123

N	Артикул	Количество	Примечание
1			
2			

Дата продажи  
Продавец  
Штамп магазина

С паспортом и гарантийными обязательствами ознакомлен \_\_\_\_\_



## ПАСПОРТ

### ВЕНТИЛИ РАДИАТОРНЫЕ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ,

Тип EU.ST6122, EU.ST6123

Производитель: STANDART VALVE Co., Ltd  
(Стэндарт Вэлв КО., Лтд)

Адрес: Longxi Valve Industrial District, Yuhuan, Zhejiang, P.R.C.

(промышленная зона Лонгкси, район Юхуань, г. Тайчжоу, провинция Жеянг, Китай)  
Производство фирмы STANDART VALVE Co., Ltd основано в 1984 году, поддерживает стандарты качества по нормам ISO 9001:2000. Арматура фирмы соответствует требованиям ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-2005, ГОСТ 5761-74, ГОСТ 10944-97, ТР ТС 010/2011 (декларация о соответствии ТС "№" RU Д-СН.АУ04.В.26335) и застрахована СК «Профи».



### 1. Артикулы:

EU.ST6122 – вентиль ручной радиаторный регулирующий, угловой

EU.ST6123 – вентиль ручной радиаторный регулирующий, прямой

### 2. Назначение и область применения.

Основное предназначение вентилей – регулирование температуры в жилых, производственных и хозяйственных помещениях посредством ограничения расхода теплоносителя через подающие трубопроводы радиаторов отопления. Используются на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, на технологических трубопроводах с жидкостями не агрессивными к материалам вентиля. Наличие накидной гайки позволяет демонтировать отопительные приборы без отсоединения вентиля от трубопровода, обеспечивая возможность перекрытия. Пригоден для установки на двухтрубных и однострунных системах

отопления. Используя соответствующий переходник можно присоединить резьбовую стальную, медную, прецизионную стальную и металлопластиковую трубу.

### 3. Технические данные.

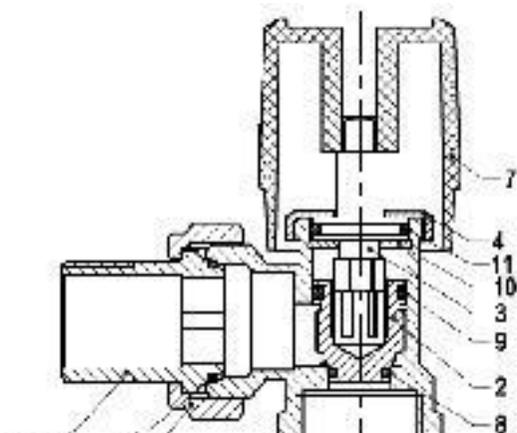


Рис 1. Основные элементы конструкции

Таблица материального исполнения – узел/ материал изготовления		
1.	Корпус вентиля	Латунь CW 617N
2.	Вентильная вставка (золотник)	Латунь CW 617N
3.	Шток с резьбой	Латунь CW 617N
4.	Крышка золотника	Латунь CW 617N
5.	Патрубок резьбовой полусгона	Латунь CW 617N
6.	Накидная гайка	Латунь CW 617N
7.	Цилиндрическая рукоятка с насечкой	ABS пластик
8,9,11,12	Кольцевые уплотнения	EPDM
10.	Стопорное кольцо золотника	Сталь инструментальная углеродистая

Корпуса вентиля, вентильные вставки, шток, затвор и полусгон с накидной гайкой изготавливаются из латуни методом горячей штамповки. Для производства используется исключительно латунь марки CW 617N соответствующая европейскому стандарту EN 12165, разрешенная в Европе для производства арматуры питьевого водоснабжения. К корпусу 1 (см. рис. 1) через уплотнительные прокладки 8,9 и 11,12 присоединен узел золотника и патрубок полусгона 5, который крепится к корпусу с помощью накидной гайки 6. Шток с шестигранной поверхностью вставляется в золотниковую буксу с конусообразной запорной тарелкой и приводит её в движение,

передавая вращательный момент от рукоятки 7. Многовитковая резьба на буксе обеспечивает плавное запираение при длительном вращении. Уплотнитель штока представляет собой уплотнительное кольцо из EPDM. Букса золотника имеет также 2 уплотнения O-ring из EPDM. Для регулирующих вентилей применяется округлая ручка 7 из ABS-пластика, закрепленная на штоке.

#### Основные технические характеристики:

Рабочее давление .....	10 атм.
Испытательное давление .....	15 атм.
Максимальная температура теплоносителя .....	110°C
Максимальная температура окружающей среды.....	от +5 до +45 °С..
Наработка на отказ.....	не менее 1500 циклов
Крутящий момент на регулировочную ручку, Нм.....	не более 2
Допустимый изгибающий момент на корпус клапана, Нм.....	1/2" не более 120, 3/4" не более 180
Монтажное положение.....	любое
Нормативный срок службы.....	30 лет

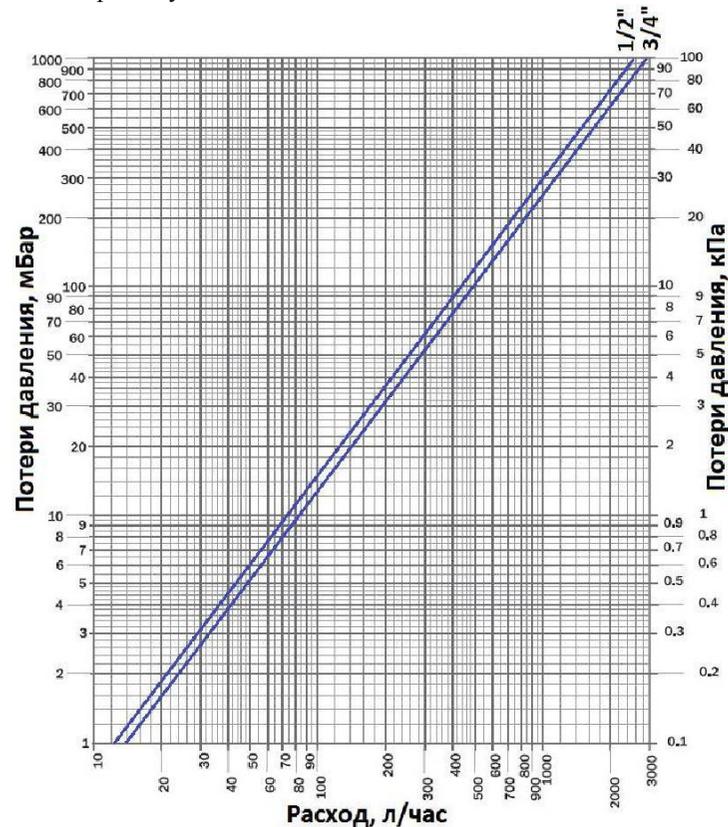


Рис 2а. Зависимости потери давления от расхода угловых вентилей.

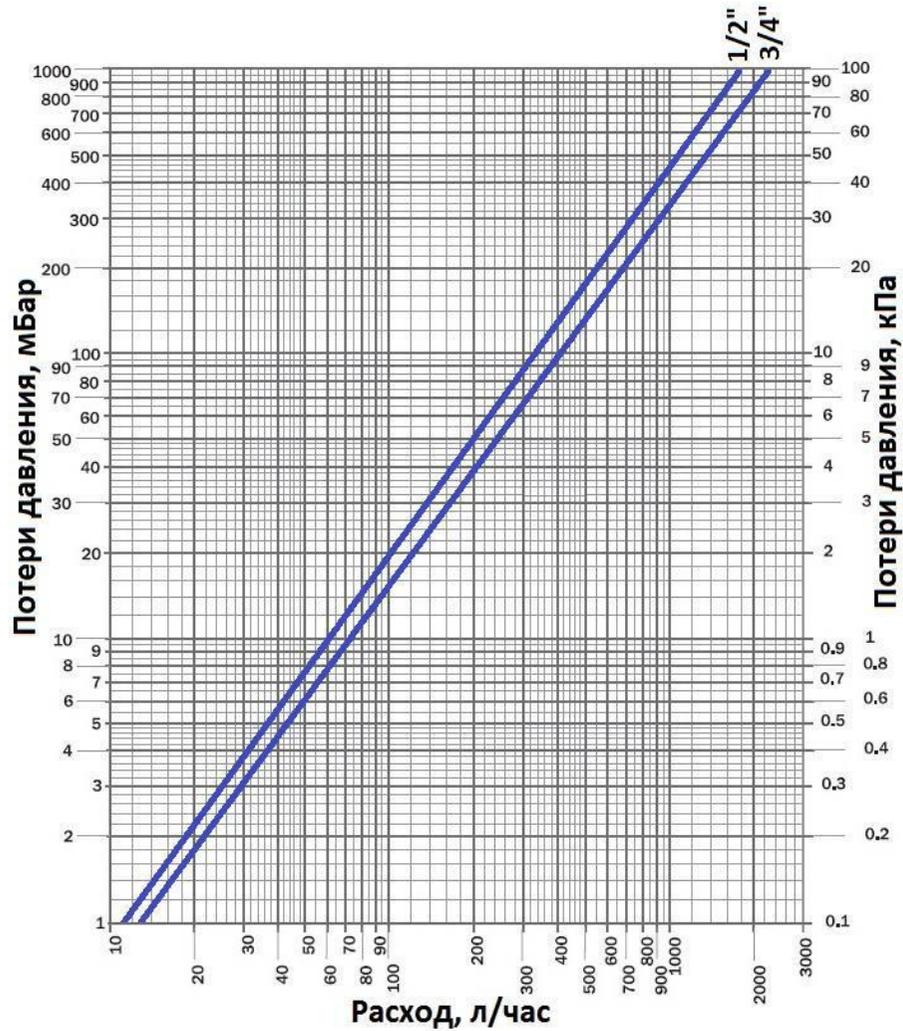
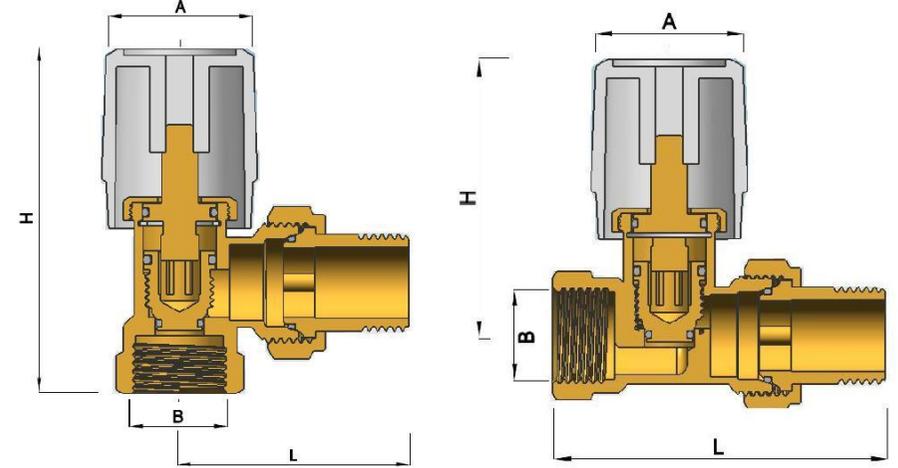


Рис 2б. Зависимости потери давления от расхода проходных вентилей.

Габаритные размеры и номинальная пропускная способность вентилей:



Параметр	Арт. EU.ST6122		Арт. EU.ST6123	
	1/2"	3/4"	1/2"	3/4"
А, мм	34	34	34	34
В, мм	G1/2"	G3/4"	G1/2"	G3/4"
Л, мм	49.5	54.5	71.5	78
Н, мм	75	79	59	61
Вес, г	193	290	208	305
Kvs м <sup>3</sup> /час	2,55	2,95	1,78	2,23

#### 4. Принцип действия.

4.1. Регулировка расхода теплоносителя и соответственно изменение теплового режима в помещении установки производится плавным вращением рукоятки.

Градация действенных настроек насчитывает пять степеней закрытия проходного сечения от 20% до 100% (полного закрытия), каждая степень соответствует повороту рукоятки по стрелке, указанной на крышке на 180°.

## 5. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 5.1. Вентиль полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки.
- 5.2. Перед установкой вентиля трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/.
- 5.3. Вентиль не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/. Допустимый изгибающий момент для 1/2" не должен превышать 120 Н/м, для 3/4" – не более 180 Н/м /ГОСТ 30815, п.8.4.3/.
- 5.4. Вентиль должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы и оформляется в соответствии с Приложением № 3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.
- 5.5. В случае использования вентиля в системах центрального отопления, с высоким содержанием механических примесей в теплоносителе, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.
- 5.6. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНиПу, которое содержит информацию о проведении обкатки и соблюдении требований по сборке и монтажу Изделия).
- 5.7. Вентиль может устанавливаться в любом положении. При монтаже вентиля первым присоединяется патрубок сгона с накидной гайкой. Необходимо проверить целостность резинового кольца сгона EPDM. Монтаж патрубка осуществляется специальным лопаточным ключом или соответствующим ключом для сгонов. Допустимо использовать также конусную ручку газового ключа первого или второго номера. Накидную гайку сгона после затяжки вручную следует повернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота.
- 5.8. Вследствие попадания грубых частиц в область движения штока возможно неполное перекрытие потока теплоносителя. В таком случае рекомендуется разобрать и прочистить вентиль, предварительно опорожнив непосредственно примыкающую к нему систему.

## 6. Техническое обслуживание, хранение, транспортировка и утилизация изделий.

- 6.1 Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 6.2. При хранении и транспортировке следует оберегать арматуру от условий избыточной влажности и температуры окружающей среды ниже -30° С. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать вентиль во избежание механических повреждений отдельных элементов. **Механическое повреждение вентиля при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.**
- 6.3. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

